

Ti

99. α %から 86.5%へ

チタンニオブ合金

チタン 86.5%・ニオブ 7.0%・アルミ 6.0%

高い機械的強度を持つチタンニオブでは、純チタンに比べクラスプアームを細く設定することができ、優れた弾性を活かし、より深い位置にクラスプを設計することが可能です。



「生体親和性」「軽さ」「耐久性」は Co-Cr 同等
床は薄く

【タフ床】

チタンニオブ合金

クラスプアームを細く
適合精度は Co-Cr 同等
明るいシルバー色



症例による様々なニーズへ柔軟に対応します。
アタッチメントなど複雑な設計も可能です。

純チタン床で感じたことありませんか？

- ☑ やや黒ずみ曇った様に仕上が、患者さんから腐食と誤解される。
- ☑ 床が厚く、クラスプアームが太い。
- ☑ コバルト床なみの適合精度を得られない。



生体親和性に優れる純チタンが歯科用金属として注目されてからかなりの年数が経ちますが、コバルトクロム床のような広範囲に渡る適用には至っておりません。

それは casting が安定せず、 casting 欠陥（ casting 込み不足、 casting 巣）が発生する確率が高いことが原因です。

純チタン同様の「生体親和性」と「軽さ」
Co-Cr 合金と同等「耐久性」

チタンニオブ合金「タフ床」とは

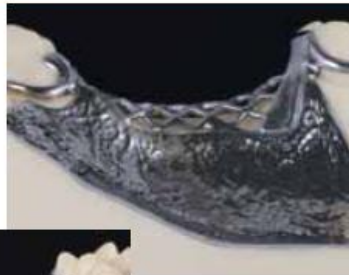
チタンニオブ合金とは

純チタンが有する問題点の克服を目指し、チタンニオブ 7.0%とアルミ 6.0%を添加、合金化した「チタンニオブ合金」(Ti-6Al-7Nb)。



「Tアロイ タフ」
株式会社ジーシー

連続する広い曲面からなる粘膜への高精度な適合状態(写真)



チタンニオブ合金「タフ床」の特徴と利点

- (1) チタンニオブの比重は純チタンと同じです。
- (2) 引張り強度、耐力、硬さにおいて、純チタンに対し強度は約2倍。
- (3) 強靱な物性を生かし、純チタンに比べクラスプアームを細く深く設定可能。
- (4) 精密な casting と寸法精度を要求されるミリングデンチャーにも応用可能です。
- (5) 純チタンに比べ黒ずみが無く、明るいシルバー色の仕上がりとなります。

チタンニオブ合金「タフ床」は

株式会社須山歯研がチタンニオブ専用の新 casting システム確立と専用埋没材を開発し、コバルトクロム合金を凌ぐ適合精度と耐久性を実現した製品です。



本社 : 〒144-0051 東京都大田区西蒲田 1-6-15 SYKビル 3F
TEL 03-3751-0360 FAX 03-3751-0463

首都圏営業所 : TEL 03-3204-8893 FAX 03-3204-8895
湘南営業所 : TEL 0463-69-3092 FAX 0463-69-3051